

Prinzip ● CiC-System

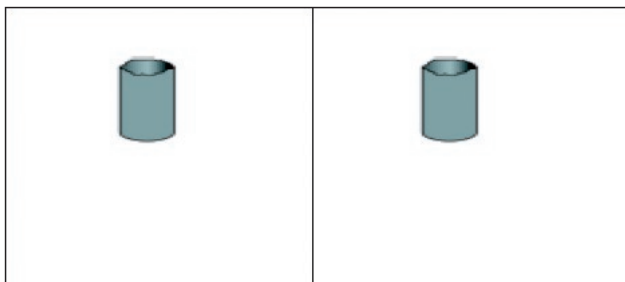
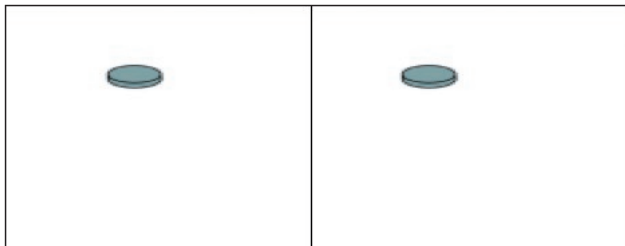
1. Innenbeutel und Dose werden im oberen Bereich fest miteinander verbunden.
2. Der Zwischenraum zwischen Beutel und Dosenboden dient der Aufnahme des Druckmediums.
3. Bei Gebrauch kollabiert der Innenbeutel vollständig. Eine Entleerung bis zu 95% des Füllgutes ist möglich.
4. Die Befüllung des Druckmediums erfolgt durch ein Bodenloch oder durch den bereits eingesetzten Verschluss-Stopfen.

CAN IN ● CAN

Linie 7.1
Innenbeutel

Linie 7.2
Außenbehälter

Arbeitsgang

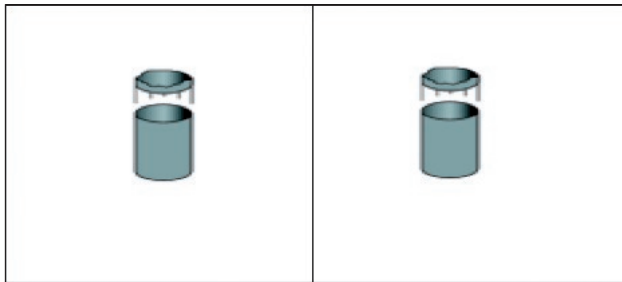


1. **Vorbereitung der Ronden**
Fetten mit Metallseife, um den Umformungsprozess zu unterstützen. Beim Innenbeutel wird dies durch ein Pulver ersetzt.
2. **Fliesspressverfahren**
Die gefettete bzw. bepulverte Ronde kommt in der Presse in ein Gesenk und der Presstempel formt mit einer "Kraft" von ca. 250 Tonnen aus der Ronde einen Dosenzylinder mit Boden.

Linie 7.1
Innenbeutel

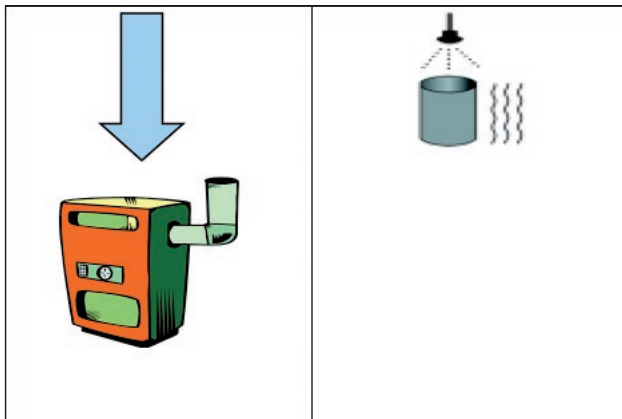
Linie 7.2
Außenbehälter

Arbeitsgang



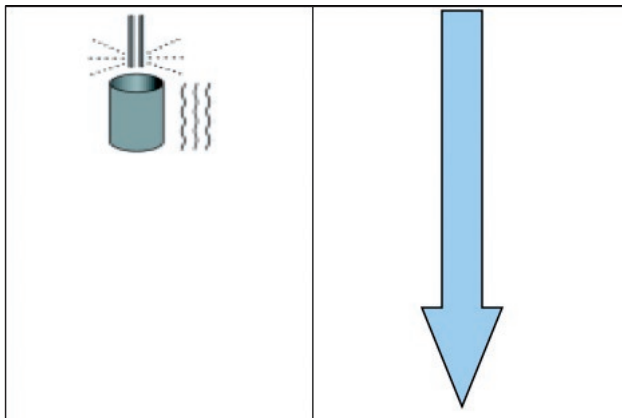
3. Beschneiden & Bürsten

Nach dem Fließpressen werden die Dosenzylinder auf eine vordefinierte Länge beschnitten. Im Anschluss erfolgt das Bürsten der Dosen, um eine ebene Oberfläche zu schaffen.



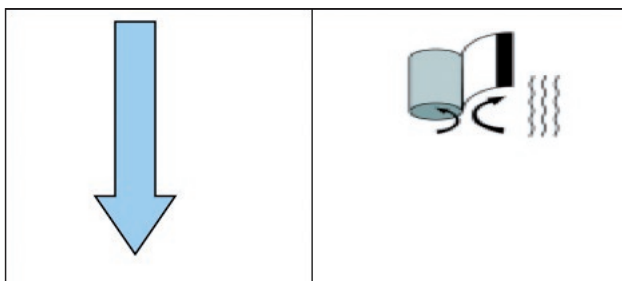
4. Waschen & Trocknen des Außenbehälters

Hierbei werden Fettrückstände und Aluminiumstaub entfernt. Danach erfolgt der Durchlauf durch den Ofen zum Trocknen. Der Innenbeutel durchläuft währenddessen den Glühofen und wird dabei weichgeglüht. Bei diesem Prozess werden das Pulver und Aluminiumstaub mit weggebrannt.



5. Innenlackieren des Innenbeutels

Hier wird schützender Innenlack mittels Zweipistolentechnik aufgetragen. Im danach folgenden Ofendurchlauf trocknen die Beutelzylinder und der Lack wird eingebrannt. Der Außenbehälter überspringt diesen Schritt, da kein Innenlack erforderlich ist.



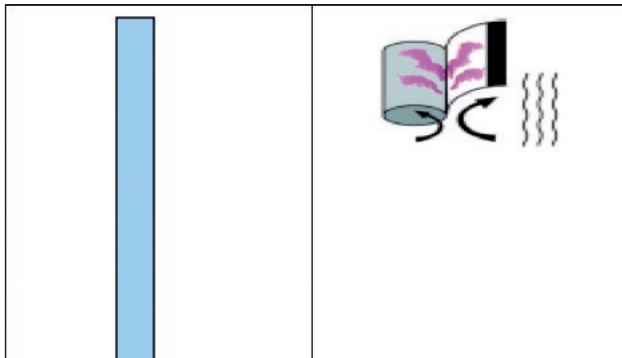
6. Applikation des Grundlacks Außenbehälter

Die Außenbehälter werden vollständig mit einem Grundlack überzogen (weiß oder transparent) und durchlaufen den Ofen zum Trocknen.

Linie 7.1
Innenbeutel

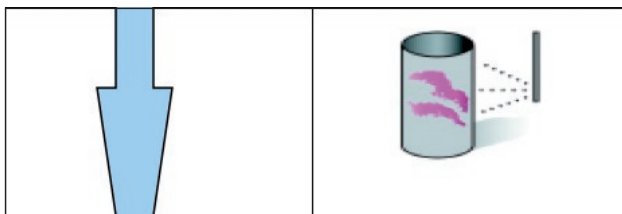
Linie 7.2
Außenbehälter

Arbeitsgang



7. Druck Außenbehälter

Die Bedruckung erfolgt im indirekten Trockenoffsetverfahren "Nass in Nass". Der Dosenzylinder rollt an einem Gummituch entlang und nimmt alle Farben mit einem Mal auf. Alle Farben werden in einem Arbeitsschritt übertragen. Das beeinflusst wesentlich den Einsatz von fertig gemischten Farben. Es kann nicht mit dem Vierfarbensatz/CMYK gearbeitet werden, sondern es werden Angaben von Echtfarben (Pantone oder HKS-Farben) benötigt. Danach erfolgt wiederum der Durchlauf durch den Ofen zur Trocknung.



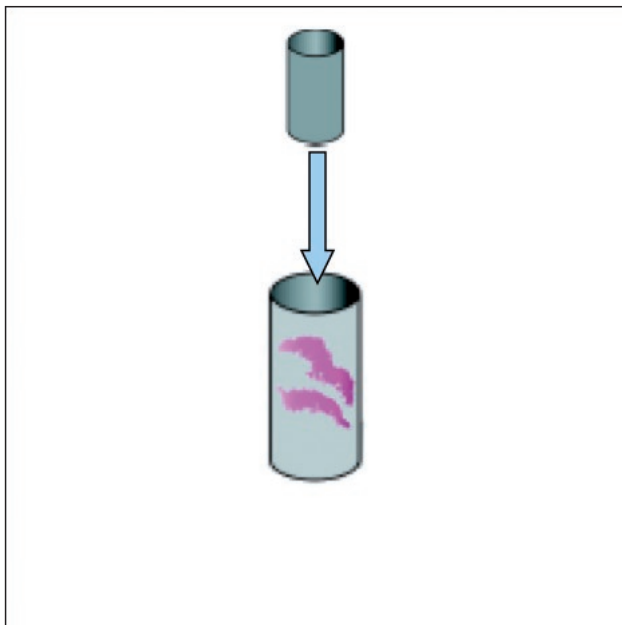
8. Applikation Überlack auf Außenbehälter

Zum Schutz der Bedruckung wird ein Überlack aufgetragen und im Anschluss wieder getrocknet.



9. Bei der Bodenlochstation

wird der Außenbehälter im Bodenbereich gebürstet, der Boden eingezogen und gelocht.



10. Einschieben des Innenbeutels in den Außenbehälter

An der BKM Beutelklebmaschine wird der Innenbeutel aufgeschoben und dann mit speziellem Kleber am oberen Teil versehen. Danach erfolgt das Aufschieben des Außenbehälters auf den Innenbeutel. Im Anschluss wird der Innenbeutel im oberen Teil geweitet und der Kleber hält beide Komponenten bereits fest zusammen. Als nächster Schritt erfolgt das Einsetzen des Stopfens und wird bei der Stopfenprüfstation überprüft.

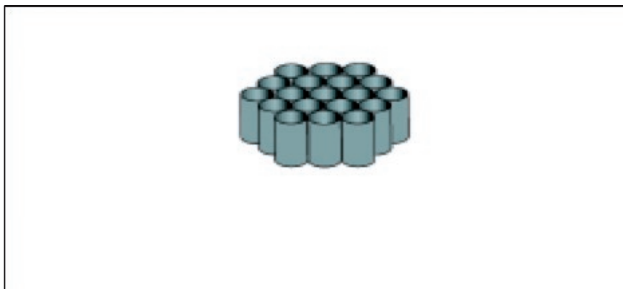
Linie 7.1
Innenbeutel

Linie 7.2
Außenbehälter

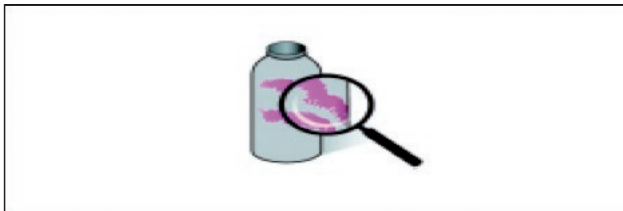
Arbeitsgang



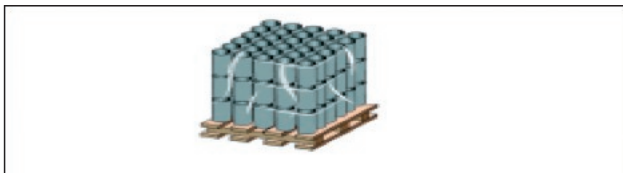
11. Formen
In diesem Schlüsselprozess werden Schulter, Hals und Kappensitz geformt. Dies erfolgt schrittweise entsprechend der Elastizität des Aluminiums und des Dosendurchmessers. Bei Nippeldosen wird der Nippel angebördelt.



12. Packen
Die Dosen werden automatisch in Bunde bzw. kleinere Dosen in Trays gepackt, um einen praktischen Transport zu ermöglichen.



13. Kontrolle
Es wird eine Sicht- und Bördelkontrolle durchgeführt. Nach der Endkontrolle sind die Dosen für die Auslieferung bereit.



14. Palettenverladung
Die Bunde werden lagenweise auf Paletten gepackt und mit Stretch- bzw. Schrumpffolie verpackt.